



COMUNE DI CAPRI LEONE

città metropolitana di messina

Determinazione del Responsabile del Servizio: Sig.ra Caputo Antonina

N. 385 del 29/12/2022 Registro Servizi Socio-Assistenziali

N. 982 del 30.12.22 Registro Generale

OGGETTO: Approvazione modalità di attuazione delle risorse previste dal Fondo Nazionale per il sistema integrato di educazione ed istruzione a supporto del Piano di Azione Pluriennale previsto dal D. Lgs. n. 65/2017. Contributo a favore delle famiglie per rimborso rette servizi educative per infanzia. Impegno di spesa ed approvazione avviso e modello di domanda.

L'anno **duemilaventidue**, addì **29** del mese di **dicembre** nel proprio ufficio

Il Responsabile del Servizio

VISTA la determina sindacale n. 28 del 13.09.2022, con la quale, tra l'altro il Sindaco ha attribuito alla sottoscritta la responsabilità dell'area socio-assistenziale e demografica;

PREMESSO:

- che con decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino ai sei anni e l'Assessorato Regionale della Famiglia, delle Politiche Sociali e del Lavoro, ha diramato le direttive per il riparto dei fondi relativi all'annualità 2017, da cui si evince la possibilità di erogare un contributo in favore delle famiglie di bambini e bambine, di età compresa tra 0- 36 mesi e fra tre e sei anni da utilizzare per la riduzione delle spese a loro carico relativo al pagamento delle rette presso le scuole dell'infanzia pubbliche paritarie e private, per l'anno scolastico in corso, ai sensi della Legge n. 62 del 10/03/2000 e ss.mm.ii. ;
- che a seguito del suindicato Decreto Legislativo il Comune di Capri Leone ha adottato il provvedimento di Giunta Municipale n. 354 del 15/12/2022;
- che la Regione Sicilia - Assessorato della Famiglia, delle Politiche Sociali e del Lavoro, con nota prot. n. 49089 del 26/10/2022 ha comunicato la ripartizione del Fondo Nazionale per il sistema integrato di educazione ed Istruzione dalla nascita sino ai 6 anni (ai sensi del Decreto Legislativo n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di Azione Pluriennale – annualità 2022 – assegnando al Comune di Capri Leone per la fascia 3-6 anni - servizi per la scuola dell'infanzia un riparto di € 9.821,46 così suddiviso:
 - a) € 5.821,46 per contributo mensa istituti scolastici statali;

b) € 4.000,00 contributo per gestione per sezione;

ATTESO:

- **che** i destinatari dell'intervento Contributo mensa istituti scolastici statali sono le famiglie residenti dei bambini e delle bambine che frequentano la scuola dell'infanzia statale;

- che pertanto si rende necessario procedere all'impegno di spesa della somma di € **5.821,46 per contributo per abbattimento del contributo mensa scuola dell'infanzia pubblica** e all'approvazione dello schema avviso pubblico e del modulo per l'acquisizione delle istanze;

RITENUTA la propria competenza a dichiarare la regolarità tecnica della presente determinazione

VISTA la Legge n. 142/1990 per come recepita con la L. R. n. 48/1991.

VISTO il decreto Lgs. 18/08/2000, n. 267

VISTA la L.R. 30/2000

VISTA la L. R. 07/09/1998, n. 23

VISTO l'O.R.EE.LL. ;

VISTO il Regolamento di Contabilità vigente presso questo Ente

DETERMINA

- **IMPEGNARE**, in esecuzione al D. Lgs n. 65 del 13 aprile 2017, la somma di € **5.821,46** 46 Fascia 3-6 anni - - servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera **per contributo per abbattimento del contributo mensa scuola dell'infanzia pubblica** imputando la somma al capitolo 11040508 tit. 1 miss. 12 pgm. 7 mca.4 imp. n. 2789/2022;
- **APPROVARE** lo schema avviso, allegato al presente provvedimento come parte integrante e sostanziale, rivolto alle famiglie di bambini/e che frequentano una scuola dell'infanzia paritaria pubblica e privata, al fine di fornire le giuste e dovute informazioni circa la possibilità di usufruire di un contributo per la riduzione delle spese derivanti dal pagamento di rette scolastiche di frequenza dietro presentazione di apposita istanza;
- **PUBBLICARE** il predetto avviso sul sito istituzionale del Comune di Capri Leone e di dare allo stesso la massima pubblicità;
- **APPROVARE**, inoltre, lo schema di istanza da utilizzarsi per la richiesta di che trattasi;
- **TRASMETTERE E DARE MANDATO** al Responsabile dell'Ufficio Segreteria di pubblicare il provvedimento:
 - a. per 15 giorni consecutivi all'Albo Pretorio on-line;
 - b. nell'apposita sezione del sito istituzionale dell'Ente, entro sette giorni dalla pubblicazione all'Albo Pretorio dell'atto stesso (L.R. 11/2015);

- **DI DISPORRE**, altresì, a cura di questo ufficio, la pubblicazione del presente provvedimento nell'apposito spazio del sito istituzionale dell'Ente "Amministrazione Trasparente".
- **DI DISPORRE** l'inserimento del presente provvedimento nella raccolta delle determinazioni del responsabile del servizio socio-assistenziale;
- A norma dell'art. 8 della Legge n. 241/1990, per come recepita con la L.R. n. 10/1991, si rende noto che il responsabile del procedimento è la Sig.ra Caputo Antonina e che potranno essere richiesti chiarimenti alla stessa.

Il Responsabile dell' Area
D.ssa Antonina Caputo



COMUNE DI CAPRI LEONE
Città Metropolitana di Messina

PARERI

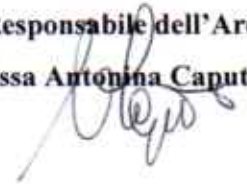
In relazione alla superiore determinazione;
richiamata la normativa vigente in materia;
dato atto dell'esito della verifica preventiva di regolarità amministrativa effettuata dal sottoscritto;
attesta la propria competenza gestionale, ai sensi dell'art. 2 L.R. n. 23/1998;
dato atto dell'insussistenza a proprio carico di ipotesi di conflitto di interessi;

ATTESTA

La regolarità Tecnica dando atto della correttezza dell'azione amministrativa, ai sensi dell'art 147/bis del D. Lgs. n. 267/2000.

li, **29/12/2022**

Il Responsabile dell'Area
(D.ssa Antonina Caputo)



AREA RAGIONERIA E FINANZE

il sottoscritto responsabile del servizio finanziario, sulla seguente determinazione, oppone il visto di regolarità contabile attestante la regolarità contabile ed attesta la copertura finanziaria, ai sensi dell'art 151, comma 4 del d.lgs. 267/2000 per come segue:

Importo della spesa € *5801146*

Impegno contabile: capitolo 11040508 tit. 1 miss. 12 pgm.7 mca 4 imp. n. 2789/2022;

Dalla Residenza Comunale, li 30.12.2022

Il Responsabile dell'Area Ragioneria e finanze ad interim

(Dr. Merlino Maurizio)





COMUNE DI CAPRI LEONE
(Città Metropolitana di Messina)

P. I.V.A. n. 00461850836

(area socio-assistenziale e demografica)

SCHEMA AVVISO

di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di azione Pluriennale – annualità 2022. Azione 1: Fascia 3-6 Anni – Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica.

IL RESPONSABILE DELL'AREA

PREMESSO che con Decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino a sei anni, *a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lettera e), della legge 13 luglio 2015, n. 107*”, definendo i servizi, gli obiettivi strategici e le finalità, il sistema di governance e, quindi i compiti degli attori istituzionali;

DATO ATTO che la gestione del sistema in questione presente in Sicilia, prevede la doppia competenza del Dipartimento per la Famiglia e le Politiche Sociali, per quanto riguarda i servizi per la prima infanzia per la fascia d'età 0-3 anni (nidi d'infanzia e servizi integrativi), così come definiti dal D.P.R.S. n. 126/2013 e del Dipartimento dell'Istruzione e della Formazione Professionale per le cosiddette sezioni Primavera (fascia d'età 24-36 mesi) e per la scuola dell'infanzia (dai 3 ai 6 anni);

CONSIDERATO che la Regione con riferimento alla programmazione regionale della fascia **3-6 anni- servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera**, ha proceduto alla ripartizione per il Comune di Capri Leone della somma complessiva di **€ 8.713,14**, così suddiviso:

- contributo per la gestione sezione scuola dell'infanzia paritaria comunale € 4.000,0;
- Contributo per l'abbattimento del contributo per la mensa scolastica presso le scuole dell'infanzia pubblica statale € 5.821,46;

RILEVATO che nello specifico il Comune di Capri Leone, con l'adozione del provvedimento di G.M. n.354/2022 ha preso atto della nota assessoriale n. 49089 del 26/10/2022 approvando, tra l'altro, il programma;

CONSIDERATO che nello specifico per l'**AZIONE 1 – sottosezione: “ contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica”** è prevista la somma di **€ 5.821,46”**

ATTESO che l'entità del contributo di **€ 5.821,46** è erogabile in subordinazione alla relativa quota di compartecipazione del costo unitario del buono pasto diversificata in relazione alla condizione di disagio del nucleo e rilevata dall'indicatore della situazione economica equivalente (ISEE) come di seguito riportata:

Fascia di compartecipazione	ISEE	Quota di compartecipazione a singolo buono pasto
1^ fascia ISEE	da € 0,00 ad € 1.500,00	esente
2^ fascia ISEE	da € 1.501,00 ad € 6.000,00	€ 0,60
3^ fascia ISEE	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	€ 1,60
4^ fascia ISEE	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	€ 2,10
5^ fascia ISEE	Superiore ad € 25.001,00 o soggetti privi di ISEE	€ 2,60

ATTESO che tale contributo sarà erogato dal Comune di Capri Leone alle famiglie che ne faranno richiesta a rimborso delle spese di compartecipazione sostenute, mediante presentazione di regolare documentazione fiscalmente valida di attestazione della spesa sostenuta, privilegiando le famiglie di fasce più deboli e fino alla concorrenza del contributo concesso al Comune.

ATTESO, altresì, che il contributo non potrà essere cumulato con altri per analoga finalità, previa apposita attestazione, ai sensi di legge, da parte di ogni famiglia, di non essere destinataria di ulteriori contributi per la medesima fattispecie,

RENDE NOTO

ART. 1 – BENEFICIARI

possono presentare domanda i genitori esercenti la responsabilità genitoriale conviventi con i minori che:

- frequentano la scuola dell'infanzia statale e che usufruiscono del servizio di mensa scolastica;
- risiedono nel Comune di Capri Leone;
- hanno figli di età compresa dai 3 (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) ai 6 anni frequentanti la scuola dell'infanzia statale;
- non abbiano beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità

ART. 2 – REQUISITI E AMMONTARE DEL RIMBORSO PER FASCE ISEE

In relazione al valore ISEE del nucleo familiare di appartenenza il rimborso della quota di compartecipazione sarà in relazione alla fascia ISEE di appartenenza come di seguito:

Fascia	ISEE	RIMBORSO %
1^ fascia	da € 1.501,00 ad € 3.000,00	100% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
2^ fascia	da € 3.001,00 ad € 6.000,00	80% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
3^ fascia	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	60% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
4^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	40% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
5^ fascia	da € 25.001,00 o soggetti privi di ISEE	20% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile

ART. 3 – PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

La domanda (allegata al presente schema Avviso) deve essere indirizzata al Comune di Capri Leone – area socio-assistenziale - per l' anno scolastico 2022/2023, **entro il 30 giugno 2023**, in uno dei seguenti modi:

- a) a mano presso l'ufficio protocollo del Comune di Capri Leone - ubicato in Via S. Antonio – Delegazione Municipale di Rocca di Capri Leone;
- b) tramite pec con invio ad uno dei seguenti indirizzi:
 - caprileone.sociali@pec.intradata.it;
 - caprileone@pec.intradata.it;

L'esito dell'istruttoria delle istanze con previsione del contributo massimo ammissibile sarà pubblicato all'albo *on-line* del Comune con valore di notifica.

Successivamente si provvederà all'erogazione del contributo/rimborso con apposito atto del responsabile dell'area.

Alla domanda debitamente sottoscritta devono essere allegati:

- 1) copia del documento di identità del genitore esercente la responsabilità genitoriale;
- 2) copia del codice fiscale del minore;
- 3) copia dell'attestazione ISEE (validità al 31.12.2022);
- 4) ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione.

ART. 4 - GRADUATORIA

Successivamente alla scadenza verrà redatta la graduatoria di accesso al contributo/rimborso.

ART. 5 – VALORE DEL CONTRIBUTO/RIMBORSO

L'ammontare del contributo/rimborso, verrà corrisposto in relazione alla fascia ISEE del presente schema Avviso. **Si precisa che, qualora a seguito di istruttoria la somma di € 5.821,46 assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti.**

ART. 6 – CRITERI DI LIQUIDAZIONE DEL CONTRIBUTO

I contributi/rimborsi saranno assegnati sino all'esaurimento delle risorse disponibili tenendo conto della graduatoria che verrà pubblicata all'albo pretorio del Comune con valore di notifica valida ai fini di quanto previsto dall'art. 3, comma 3 della L.241/90. Al fine di ricevere il contributo/rimborso i genitori dovranno presentare **documentazione contabile**, attestante il pagamento della quota di compartecipazione.

ART. 7 – CONTROLLI

Su tutti i dati dichiarati ai fini del presente Avviso verranno effettuati controlli ai sensi degli articoli 71 e 72 del DPR 445/2000.

ART. 8 – RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Il Responsabile del procedimento ai fini del presente Avviso è la dipendente comunale Sig.ra Casaletti Nunziata – Istruttore amministrativo dell'Area Socio-Assistenziale.

Informazioni possono essere richieste al numero 0941/1940008 o e-mail: sociali@comune.caprileone.me.it.

ART. 9 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il Comune di Capri Leone dichiara che, in esecuzione degli obblighi imposti dal Regolamento UE 679/2016 in materia di protezione dei dati personali, relativamente al presente procedimento, potrà trattare i dati personali dei partecipanti al presente procedimento sia in formato cartaceo che elettronico, per il

conseguimento di finalità di natura pubblicistica ed istituzionale, e che il conferimento dei dati è obbligatorio.

I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento e saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

Il trattamento dei dati avverrà ad opera di personale impegnato alla riservatezza, con logiche correlate alle finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la protezione dei dati. In qualsiasi momento è possibile esercitare i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Regolamento UE 679/2016. Il Titolare del trattamento è il Comune di Capri Leone.

Capri Leone, li 29.12.2022

 **Il Responsabile dell'Area**
(D.ssa Antonina Caputo)
Antonina Caputo



COMUNE DI CAPRI LEONE
(Città Metropolitana di Messina)
Area Socio-Assistenziale e Demografica)

ALLEGATO "A" – MODELLO DI DOMANDA

di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di Azione Pluriennale – annualità 2022. Azione 1: Fascia 3-6 anni – sottosezione: Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica.

Il sottoscritto (nome e cognome) _____ nato il ___/___/___ a _____
residente nel Comune di Capri Leone – 98070 in Via _____ n. _____
Codice Fiscale _____

in qualità di (puntare una sola scelta):

- genitore
 tutore
 altro (specificare)

CHIEDE

di poter usufruire del contributo/rimborso Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica, anno scolastico 2022/per il/i seguente/i minore/i 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) – 6 anni:

1. Cognome e nome _____ nato a _____ Il _____
residente nel Comune di Capri Leone in Via _____
Codice fiscale _____

2. Cognome e nome _____ nato a _____ Il _____
residente nel Comune di Capri Leone in Via _____
Codice fiscale _____

Cognome e nome _____ nato a _____ Il _____
residente nel Comune di Capri Leone in Via _____
Codice fiscale _____

Dichiara a tal fine di voler ricevere eventuali comunicazioni al domicilio su indicato e di poter essere contattato ai seguenti recapiti:

telefono _____

cellulare _____

e-mail _____

A tal fine, ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 e delle conseguenze previste dall'art. 75 del medesimo D.P.R., per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA (indicare con una crocetta ove ricorre il caso)

- che il contributo richiesto è riferito all'anno scolastico 2022/2023
- che il/i minore/i per cui fa domanda è/sono iscritto/iscritti alla data odierna nell'anagrafe della popolazione residente del Comune di Capri Leone;
- che il/i minore/i per cui fa domanda ha/hanno un età compresa tra i 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) e i 6 anni;
- che nel proprio nucleo familiare sono presenti ulteriori figli in età compresa tra 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) e i 6 anni per i quali viene richiesto il predetto contributo;
- che il valore ISEE, validità al 31.12.2022, del nucleo familiare di appartenenza equivale ad € _____

DICHIARA, altresì,

- ✓ di non aver fruito per il minore/i richiedente/i di nessun altro tipo di beneficio economico pubblico avente la medesima finalità per il periodo di validità del contributo anno scolastico 2022/2023;
- ✓ di essere consapevole che la graduatoria degli aventi diritto sarà definita nel rispetto dei criteri indicati nell'avviso pubblico di che trattasi per l'assegnazione del contributo;
- ✓ di essere consapevole che l'assegnazione del contributo avviene fino ad esaurimento dei fondi disponibili secondo l'ordine di graduatoria e che l'erogazione è, comunque, subordinata alla disponibilità dei fondi assegnati con deliberazione di Giunta Municipale n. 354/2022;
- ✓ di essere consapevole che si decade dal diritto per le seguenti cause:
 - perdita di uno dei requisiti di accesso;
 - sottoscrizione di dichiarazioni false e/o inattendibili risultate dai controlli effettuati;
 - ritiro definitivo del minore dal servizio mensa.

DICHIARA INOLTRE DI ESSERE A CONOSCENZA

- che qualora emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dal diritto ai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, ai sensi dell'art. 75 D.P.R. 445/2000, incorre nelle sanzioni previste dal successivo art.76 e in quelle disposte dal Codice penale per il reato di falso;
- che l'eventuale rinuncia al servizio mensa per le quali è stato riconosciuto il contributo dovrà essere comunicata tempestivamente per iscritto mediante consegna al Protocollo dell'Ente o mediante posta elettronica all'indirizzo email: sociali@comune.capri Leone.me.it;

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi dell'art.13 del Regolamento UE 2016/679 "GDPR", il Comune di Capri Leone, nella qualità di titolare del trattamento, informa che i dati personali, saranno trattati, sia in forma cartacea che con strumenti elettronici, per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico ed in particolare per adempimenti relativi

all'erogazione del contributo (abbattimento quota di compartecipazione servizio mensa scolastica) e il conferimento dei dati è obbligatorio. Il rifiuto di fornire gli stessi preclude l'accesso al servizio. al fine di espletare le finalità su indicate, i dati potranno essere comunicati ad altri soggetti pubblici e/o privati, definiti "destinatari". in ogni momento potrà essere richiesto l'accesso, la rettifica, la cancellazione (ove possibile), la limitazione dei suoi dati, in riferimento agli articoli da 15 a 22 del GDPR, nonché proporre reclamo all'Autorità di controllo competente art.77 GDPR.

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

copia del documento di identità in corso di validità e del codice fiscale del richiedente;

copia del codice fiscale del/dei minore/i;

attestazione ISEE (validità al 31.12.2022);

ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione per il periodo di riferimento;

La documentazione relativa al punto 3, in caso di consegna a mano dovrà essere allegata alla domanda in busta chiusa.

Data _____

Firma _____