



**COMUNE DI CAPRI LEONE**  
**(Città Metropolitana di Messina)**

P. I.V.A. n. 00461850836

area socio-assistenziale e demografica

n. 266 del 06.12.2021 Registro Servizi Socio-Assistenziali

n. 853 del 8/12/21 Registro Generale

**OGGETTO:** Impegno spesa ed Approvazione Avviso prot. n. 15195 del 06.12.2021 per la concessione di contributi, sotto forma di rimborso, di cui al D. Lgs. 65/2017 a supporto del Piano di Azione Pluriennale – annualità 2021 - azione 1 – Fascia 3 -6 anni – sottosezione: Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola dell'infanzia pubblica. Deliberazione di G.M. n. 253/2021.

L'anno duemilaventuno, giorno 06 del mese di Dicembre, nel proprio ufficio

**Il Responsabile del servizio**

**VISTA** la determina sindacale n. 27 del 30/10/2020 con la quale, tra l'altro il Sindaco ha attribuito alla sottoscritta la responsabilità dell'area socio-assistenziale e demografica;

**PREMESSO** che con Decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino a sei anni, *a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lettera e), della legge 13 luglio 2015. n. 107*, *definendo i servizi, gli obiettivi strategici e le finalità, il sistema di governance e, quindi i compiti degli attori istituzionali*;

**DATO ATTO** che la gestione del sistema in questione presente in Sicilia, prevede la doppia competenza del Dipartimento per la Famiglia e le Politiche Sociali, per quanto riguarda i servizi per la prima infanzia per la fascia d'età 0-3 anni (nidi d'infanzia e servizi integrativi), così come definiti dal D.P.R.S. n. 126/2013 e del Dipartimento dell'Istruzione e della Formazione Professionale per le cosiddette sezioni Primavera (fascia d'età 24-36 mesi) e per la scuola dell'infanzia (dai 3 ai 6 anni);

**CONSIDERATO** che la Regione con riferimento alla programmazione regionale della fascia **3-6 anni-servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera**, ha proceduto alla ripartizione secondo le seguenti linee di intervento che seguono:

- *benefici di cui alla legge regionale n. 20/2016 art. 7 (quota regionale e incremento con quota Fondo nazionale), che prevede un contributo pari a € 1.500,00 a bambino, per un massimo di n. 2 bambini a sezione, accolti gratuitamente dagli istituti paritari con priorità per i bambini con disabilità certificata e/o bambini con un ISEE pari o inferiore a € 12.058,82;*

- *contributo pari a € 3.900,00 per ogni sezione delle scuole paritarie destinato alle spese di gestione. Tale contributo va suddiviso per l'anno scolastico 2021/2022 secondo il seguente criterio:*

*azione a): una quota pari ad un massimo del 30% (€ 1.170,00) per ogni sezione per le scuole previste dallo schema del D.M. trasmesso dal Ministero dell'Istruzione con nota prot. n. 32144 del 27.07.2021, contenente l'adozione del "Documento per la pianificazione delle attività scolastiche, educative e formative in tutte le istituzioni del Sistema di Istruzione per l'anno scolastico 2021/2022" (Linee metodologiche per l'Infanzia). L'erogazione della quota avverrà a seguito di presentazione della documentazione fiscale (fatture, ricevute fiscali, ecc.) che attestino la spesa.*

*azione b): la restante quota pari ad un massimo del 70% (€ 2.730,00) per ogni sezione per l'abbattimento delle rette, destinato prioritariamente a famiglie con ISEE pari o inferiore a €*

15.748,78. Resta fermo, a carico delle istituzioni scolastiche che usufruiscono del presente contributo, l'obbligo di mantenimento delle rette (non soggette ad abbattimento) al valore applicato nell'anno scolastico precedente. Le azioni a) e b) del presente intervento non sono scindibili e vanno entrambe perseguite per l'erogazione del contributo di € 3.900,00 per sezione.

- **Contributo per l'abbattimento del contributo per la mensa scolastica presso le scuole dell'infanzia pubblica statale;**
- Sezione Primavera: mantenimento delle n. 244 sezioni primavera, i cui criteri, le tipologie e i requisiti di accesso al finanziamento pubblico per l'erogazione dell'offerta dei servizi educativi a favore di bambini di età compresa tra i 24 e i 36 mesi, sono state disciplinate con apposita Intesa prot. n. 31627 del 30.11.2020 tra la Regione e l'Ufficio scolastico Regionale per la Sicilia;
- Costituzione di poli didattici per l'infanzia in ogni provincia che, in collaborazione con Università o enti accreditati, possano attivare percorsi di ricerca e formazione per favorire lo sviluppo e il consolidamento delle continuità, identificando l'unitarietà del modello pedagogico di riferimento, come premessa per la qualità degli interventi previsti per i bambini da zero a sei anni. I Poli, fino ad un massimo di 10, saranno individuati, con procedura ad evidenza pubblica curata dal direttore Generale dell'USR Sicilia, a seguito di presentazione di progetti da parte delle istituzioni scolastiche interessate.
- Attuazione di quanto previsto dall'art. 4 del D.Lgs. n. 65/2017 comma 1, lettera f) relativamente alla formazione in servizio. Si avvieranno azioni mirate alla formazione del personale del sistema integrato affidando alle scuole Polo per la formazione, già individuate dall'USR Sicilia con nota prot. n.8685 del 28 marzo 2017, il compito di organizzare 62 moduli di 30 ore ciascuno, per docenti ed educatori del territorio. Per ogni modulo alle scuole polo sarà assegnato un budget di € 3.000,00;

**RILEVATO** che nello specifico il Comune di Capri Leone, con l'adozione del provvedimento di G.M. n.253 del 28/10/2021 ha preso atto della nota assessoriale n. 36666 del 28/09/2021, come modificata dalla nota prot. 40215 del 30/09/2021 nella parte della tabella, ulteriormente sostituita dalla nota 39244/s8 del 14.10.2021 approvando, tra l'altro, il programma relativamente all'**AZIONE : fascia 3-6 anni - SERVIZI PER LA SCUOLA DELL'INFANZIA E LE**

**SEZIONI PRIMAVERA PER COME SOTTO INDICATO:**

**1) contributo per la fascia 3-6 anni nella misura di € 8.713,14, di cui:**

- 1) contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica nella misura di € 3.873,14;
- 2) quota per L.r. n. 20/2016 € 1.000,00;
- 3) contributo gestione sezione scuola dell'infanzia paritaria € 3.900,00, di cui:
  - € 1.170,00 spese di pianificazione delle attività scolastiche, educative e formative;
  - € 2.730,00 per abbattimento delle rette;
- 4) contributo sezione primavera € 0,00.
- 5) **TOTALE CONTRIBUTO PER LA FASCIA 3-6 ANNI € 8.713,14**

**ATTESO** che con nota prot. n. 43789 del 17.11.2021 il competente Assessorato ha autorizzato il programma approvato da questo Comune con la deliberazione di G.M. n. 253/2021;

**CONSIDERATO** che nello specifico si procede all'attuazione dell'**AZIONE 1 – sottosezione: “ contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica”** è prevista la somma di **€ 3.873,14”**

**ATTESO** che l'entità del contributo di € 3.873,14 è erogabile in subordinazione alla relativa quota di compartecipazione del costo unitario del buono pasto diversificata in relazione alla condizione di disagio del nucleo e rilevata dall'indicatore della situazione economica equivalente ISEE come di seguito riportata:

Fascia	ISEE	Quota di compartecipazione a singolo buono pasto
1^ fascia ISEE	da €. 0,00 ad €. 1.500,00	esente
2^ fascia ISEE	da €. 1.501,00 ad €. 6.000,00	€. 0,60
3^ fascia ISEE	da €. 6.001,00 ad €. 15.000,00	€. 1,60
4^ fascia ISEE	da €. 15.001,00 ad €. 25.000,00	€. 2,10
5^ fascia ISEE	Superiore ad €. 25.001,01 o soggetti privi di ISEE	€. 2,60

**ATTESO** che tale contributo sarà erogato dal Comune di Capri Leone alle famiglie che ne faranno richiesta a rimborso delle spese di compartecipazione sostenute, mediante presentazione di regolare documentazione fiscalmente valida di attestazione della spesa sostenuta, privilegiando le famiglie di fasce più deboli e fino alla concorrenza del contributo concesso al Comune.

**ATTESO**, altresì, che il contributo non potrà essere cumulato con altri per analoga finalità, previa apposita attestazione, ai sensi di legge, da parte di ogni famiglia, di non essere destinataria di ulteriori contributi per la medesima fattispecie,

**RITENUTO** di avviare sistema finalizzato a dare seguito a quanto previsto nella normativa anzi citata ed in particolare alla deliberazione di Giunta Municipale n. 253/2021;

**ATTESO** che il Comune di Capri Leone in esecuzione alla deliberazioni di Giunta Municipale n. 253/2021 intende elargire la somma di € 3.873,14 in contributi economici, sotto forma di rimborso, di cui possono beneficiare le famiglie coi figli minori che usufruiscono del servizio mensa per la scuola dell'infanzia pubblica;

**CONSIDERATO**, altresì, che per l'abbattimento della quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica il Comune di Capri Leone pubblica Avviso prot. n. 15195 del 06.12.2021 finalizzato alla concessione di un contributo economico alle famiglie per l'abbattimento della quota di compartecipazione sul servizio di mensa scolastica per gli alunni della scuola dell'infanzia pubblica

**RILEVATO** che l' Avviso pubblico prot. n. 15195/2021, approvato con il presente provvedimento dirigenziale, prevede all'art 1 che possono presentare domanda i genitori esercenti la responsabilità genitoriale conviventi con i minori che:

- frequentano la scuola dell'infanzia statale e che usufruiscono del servizio di mensa scolastica;
- risiedono nel Comune di Capri Leone;
- hanno figli di età compresa dai 3 (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) ai 6 anni frequentanti la scuola dell'infanzia statale;
- non abbiano beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità;

**ATTESO** che i nuclei familiari interessati all'Avviso di che trattasi dovranno presentare istanza **periodo: ottobre-dicembre 2021, entro il 18 gennaio 2022 e per le eventuali somme residuali destinate al periodo gennaio- giugno 2022, entro il 18.07.2022;**

**ATTESO**, altresì, che successivamente alla scadenza del AVVISO, verrà redatta graduatoria di accesso al contributo, relativamente al primo periodo ottobre-dicembre 2021;

**RILEVATO** che con provvedimento di G.M. n. 253 del 28.10.2021 si riconosce alle famiglie beneficiarie l'ammontare del contributo/rimborso in relazione alla fascia ISEE stabilita nell'Avviso prot. n. 15195/2021. Si precisa che, qualora a seguito di istruttoria la somma di € 3.873,14 assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi, dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti;

**ATTESO** che con il presente provvedimento è nominato quale RUP la Sig.ra Lazzaro Gina - Istruttore Amministrativo dell'Area Socio-Assistenziale e demografica;

**VISTI:**

- l'art. 51 della legge 8 giugno 1990, n.142, modificato dall'art. 6 della legge 15 maggio 1997 n. 127 e il D.Lgs. n. 165/2001 che disciplinano gli adempimenti di competenza dei Responsabili dei servizi;
- il D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" e il vigente regolamento comunale di contabilità che disciplinano le procedure di assunzione delle prenotazioni e degli impegni di spesa;
- l'art. 2 della L.R. n. 23/1998 il quale conferisce ai Responsabili dei servizi anche la competenza per gli atti di gestione finanziaria concernenti l'assunzione di impegni di spesa e di liquidazione e la competenza per l'adozione degli atti di amministrazione, per le procedure d'appalto, per la presidenza delle commissioni di gara e per la stipula dei contratti;

**VISTO** l'art. 183, comma 9, del D.Lgs 18.8.00, n. 267, nonché art. 151, comma 4, del citato D.Lgs n. 267 del 18.08.2000, così come modificati dal D.Lgs 118/2011;

**VISTO** l'art. 107 del D.Lgs 18.8.2000 n. 267 "Testo Unico delle Leggi sull'ordinamento degli Enti Locali", che attribuisce ai Dirigenti tutti i compiti che la Legge e lo Statuto non riservino agli organi di governo dell'Ente, compresa l'adozione di atti che impegnano l'Amministrazione verso l'esterno;

**VISTA** la L.R. n. 30/2000;

**VISTO** l'O.R.EE.LL.;

**VISTO** il Regolamento di Contabilità

**VISTE** le disposizioni emanate dal Governo Nazionale e Regionale, dalla Protezione Civile Nazionale in materia di contenimento dell'epidemiologica da COVID -19;

**VISTO** il vigente Statuto C. le;

Per i motivi indicati in narrativa, che si intendono integralmente ripetuti e trascritti.

#### **DETERMINA**

**DI DARE ATTUAZIONE** alla Deliberazione di Giunta Municipale n. 253/2021 avente ad oggetto: "*Directive per l'utilizzo del contributo di cui al decreto Lgs. n. 65 del 13.04.2017 – Istituzione del sistema integrato di educazione e istruzione dalla nascita sino a sei anni a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lett. e), della L.13.7.2015, n. 107 – Fondo Nazionale per il sistema integrato di educazione e istruzione a supporto del Piano di azione Pluriennale. Riparto annualità 2021* " e più specificamente per la fascia 3-6 anni – servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera;

**DI IMPEGNARE** la complessiva somma di **€ 8.713,14** di cui:

- **contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica nella misura di € 3.873,14;**
- **quota per L.r. n. 20/2016 € 1.000.00;**
- **contributo gestione sezione scuola dell'infanzia paritaria 3.900,00, di cui:**
  - **€ 1.170,00 spese di pianificazione delle attività scolastiche, educative e formative;**
  - **€ 2.730,00 per abbattimento delle rette;**
- **contributo sezione primavera € 0,00;**

**DI APPROVARE** Avviso prot. n. 15195/2021 e modulo istanza per la concessione di contributi economici, sotto forma di rimborso alle famiglie con figli minori dai 3- 6 anni per **l'abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica;**

**DI STABILIRE** che il citato Avviso, unitamente alla modulistica è finalizzato alla ricezione delle istanze per la sottosezione **Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica**, mediante avvio di sistema finalizzato a dare seguito a quanto previsto dal D.Lgs. 65/2017 a supporto del Piano di Azione Pluriennale – Annualità 2021 – Azione 1: fascia 3-6 anni – **Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica;**

**DI DARE ATTO** che possono presentare domanda i genitori esercenti la responsabilità genitoriale conviventi con i minori che :

- frequentano la scuola dell'infanzia statale e che usufruiscono del servizio di mensa scolastica;

- risiedono nel Comune di Capri Leone;
- hanno figli di età compresa dai 3 (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) ai 6 anni frequentanti la scuola dell'infanzia statale;
- non abbiano beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità

**DI DARE ATTO** che i requisiti e l'ammontare del rimborso avverrà per fasce di ISEE secondo quanto meglio stabilito all'art. 2 del Avviso prot. n.15195/2021 e precisamente:

Fascia	ISEE	RIMBORSO %
1^ fascia	da € 0,00 ad € 1.500,00	100% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
2^ fascia	da € 1.501,00 ad € 6.000,00	80% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
3^ fascia	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	60% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
4^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	40% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
5^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	20% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile

**DI DARE ATTO** che i nuclei familiari interessati all'Avviso di che trattasi dovranno presentare istanza periodo: **ottobre- dicembre 2021, entro il 18 gennaio 2022** e per le eventuali somme residuali destinate al periodo **gennaio - giugno 2022, entro il 18.07.2022** e che successivamente alla scadenza del bando, verrà redatta graduatoria di accesso al contributo, relativamente al primo periodo ottobre-dicembre 2021 e per le eventuali somme residuali destinate al periodo gennaio-giugno 2022 si procederà con un successivo bando

**DI NOMINARE** quale RUP la Sig.ra Gina Lazzaro - Istruttore Amministrativo dell'Area socio-Assistenziale e demografica;

**DI DARE ATTO** che l'ammontare del contributo/rimborso, per il periodo ottobre-dicembre 2021 verrà corrisposto in relazione alla fascia ISEE esplicitata nell'Avviso prot. n. 15195/2021. **Si precisa che, qualora a seguito di istruttoria la somma di € 3.873,14 assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi, dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti.**

**DI DARE ATTO** che i contributi/rimborsi saranno assegnati sino all'esaurimento delle risorse disponibili tenendo conto della graduatoria che verrà pubblicata all'albo pretorio del Comune con valore di notifica valida ai fini di quanto previsto dall'art. 3, comma 3 della L.241/90. Al fine di ricevere il contributo/rimborso i genitori dovranno presentare **documentazione contabile**, attestante il pagamento della quota di compartecipazione

**DI DARE MANDATO** al Responsabile dell'Ufficio Segreteria di pubblicare il provvedimento:

- a. per 15 giorni consecutivi all'Albo Pretorio on-line;
- b. nell'apposita sezione del sito istituzionale dell'Ente, entro sette giorni dalla pubblicazione all'Albo Pretorio dell'atto stesso (L.R. 11/2015);

**DI DISPORRE**, altresì, a cura di questo ufficio, la pubblicazione del presente provvedimento nell'apposito spazio del sito istituzionale dell'Ente "Amministrazione Trasparente";

**DI DISPORRE** l'inserimento del presente provvedimento nella raccolta delle determinazioni del responsabile del servizio socio-assistenziale;

A norma dell'art. 8 della Legge n. 241/1990, per come recepita con la L.R. n. 10/1991, si rende noto che il responsabile del procedimento è la Sig.ra Caputo Antonina e che potranno essere richiesti chiarimenti alla stessa.



Il Responsabile dell'Area  
(D.ssa Antonina Caputo)

**COMUNE DI CAPRI LEONE**  
**Città Metropolitana di Messina**

**PARERI**

In relazione alla superiore determinazione;  
richiamata la normativa vigente in materia;  
dato atto dell'esito della verifica preventiva di regolarità amministrativa effettuata dal sottoscritto;  
attesta la propria competenza gestionale, ai sensi dell'art. 2 L.R. n. 23/1998;  
dato atto dell'insussistenza a proprio carico di ipotesi di conflitto di interessi;

**ATTESTA**

La regolarità Tecnica dando atto della correttezza dell'azione amministrativa, ai sensi dell'art 147/bis del D. Lgs. n. 267/2000.

li, 06/12/2021



**Il Responsabile dell'Area**  
**(D.ssa Antonina Caputo)**

**AREA RAGIONERIA E FINANZE**

il sottoscritto responsabile del servizio finanziario, sulla seguente determinazione, oppone il visto di regolarità contabile attestante la regolarità contabile ed attesta la copertura finanziaria, ai sensi dell'art 151, comma 4 del d.lgs. 267/2000 per come segue:

Importo della spesa € **8.713,14**

Impegno contabile: capitolo 11040508 tit. 1 miss. 12 pgm.7 mca 4 imp. n. 2052/2021; *sub 2-3-4-5*

Dalla Residenza Comunale, li *06/12/2021*

**Il Responsabile dell'Area Ragioneria e finanze**  
**(D.ssa Mangano Giuseppina)**



**COMUNE DI CAPRI LEONE**  
**(Città Metropolitana di Messina)**

P. I.V.A. n. 00461850836

(area socio-assistenziale e demografica)

Prot. n. 15195 del 06.12.2021

**AVVISO**

**di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di azione Pluriennale – annualità 2021. Azione 1: Fascia 3-6 Anni – Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica**

**IL RESPONSABILE DELL'AREA**

**PREMESSO** che con Decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino a sei anni, *a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lettera e), della legge 13 luglio 2015, n. 107*, definendo i servizi, gli obiettivi strategici e le finalità, il sistema di governance e, quindi i compiti degli attori istituzionali;

**DATO ATTO** che la gestione del sistema in questione presente in Sicilia, prevede la doppia competenza del Dipartimento per la Famiglia e le Politiche Sociali, per quanto riguarda i servizi per la prima infanzia per la fascia d'età 0-3 anni (nidi d'infanzia e servizi integrativi), così come definiti dal D.P.R.S. n. 126/2013 e del Dipartimento dell'Istruzione e della Formazione Professionale per le cosiddette sezioni Primavera ( fascia d'età 24-36 mesi) e per la scuola dell'infanzia (dai 3 ai 6 anni);

**CONSIDERATO** che la Regione con riferimento alla programmazione regionale della fascia **3-6 anni- servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera**, ha proceduto alla ripartizione secondo le seguenti linee di intervento che seguono:

- *benefici di cui alla legge regionale n. 20/2016 art. 7 (quota regionale e incremento con quota Fondo nazionale), che prevede un contributo pari a € 1.500,00 a bambino, per un massimo di n. 2 bambini a sezione, accolti gratuitamente dagli istituti paritari con priorità per i bambini con disabilità certificata e/o bambini con un ISEE pari o inferiore a € 12.058,82;*
- *contributo pari a € 3.900,00 per ogni sezione delle scuole paritarie destinato alle spese di gestione. Tale contributo va suddiviso per l'anno scolastico 2021/2022 secondo il seguente criterio:*
  - azione a): una quota pari ad un massimo del 30% (€ 1.170,00) per ogni sezione per le scuole previste dallo schema del D.M. trasmesso dal Ministero dell'Istruzione con nota*

prot. n. 32144 del 27.07.2021, contenente l'adozione del "Documento per la pianificazione delle attività scolastiche, educative e formative in tutte le istituzioni del Sistema di Istruzione per l'anno scolastico 2021/2022" (Linee metodologiche per l'Infanzia). L'erogazione della quota avverrà a seguito di presentazione della documentazione fiscale (fatture, ricevute fiscali, ecc.) che attestino la spesa.

azione b): la restante quota pari ad un massimo del 70% (€ 2.730,00) per ogni sezione per l'abbattimento delle rette, destinato prioritariamente a famiglie con ISEE pari o inferiore a € 15.748,78. Resta fermo, a carico delle istituzioni scolastiche che usufruiscono del presente contributo, l'obbligo di mantenimento delle rette (non soggette ad abbattimento) al valore applicato nell'anno scolastico precedente. Le azioni a) e b) del presente intervento non sono scindibili e vanno entrambe perseguite per l'erogazione del contributo di € 3.900,00 per sezione.

- **Contributo per l'abbattimento del contributo per la mensa scolastica presso le scuole dell'infanzia pubblica statale;**
- Sezione Primavera: mantenimento delle n. 244 sezioni primavera, i cui criteri, le tipologie e i requisiti di accesso al finanziamento pubblico per l'erogazione dell'offerta dei servizi educativi a favore di bambini di età compresa tra i 24 e i 36 mesi, sono state disciplinate con apposita Intesa prot. n. 31627 del 30.11.2020 tra la Regione e l'Ufficio scolastico Regionale per la Sicilia;
- Costituzione di poli didattici per l'infanzia in ogni provincia che, in collaborazione con Università o enti accreditati, possano attivare percorsi di ricerca e formazione per favorire lo sviluppo e il consolidamento delle continuità, identificando l'unitarietà del modello pedagogico di riferimento, come premessa per la qualità degli interventi previsti per i bambini da zero a sei anni. I Poli, fino ad un massimo di 10, saranno individuati, con procedura ad evidenza pubblica curata dal direttore Generale dell'USR Sicilia, a seguito di presentazione di progetti da parte delle istituzioni scolastiche interessate.
- Attuazione di quanto previsto dall'art. 4 del D.Lgs. n. 65/2017 comma 1, lettera f) relativamente alla formazione in servizio. Si avvieranno azioni mirate alla formazione del personale del sistema integrato affidando alle scuole Polo per la formazione, già individuate dall'USR Sicilia con nota prot. n.8685 del 28 marzo 2017, il compito di organizzare 62 moduli di 30 ore ciascuno, per docenti ed educatori del territorio. Per ogni modulo alle scuole polo sarà assegnato un budget di € 3.000,00;

**RILEVATO** che nello specifico il Comune di Capri Leone, con l'adozione del provvedimento di G.M. n.253 del 28/10/2021 ha preso atto della nota assessoriale n. 36666 del 28/09/2021, come modificata dalla nota prot. 40215 del 30/09/2021 nella parte della tabella, ulteriormente sostituita dalla nota 39244/s8 del 14.10.2021 approvando, tra l'altro, il programma relativamente all'**AZIONE : fascia 3-6 anni - SERVIZI PER LA SCUOLA DELL'INFANZIA E LE SEZIONI PRIMAVERA PER COME SOTTO INDICATO:**



**1) contributo per la fascia 3-6 anni nella misura di € 8.713,14, di cui:**

- 1) contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica nella misura di € 3.873,14;
- 2) quota per L.r. n. 20/2016 € 1.000,00;
- 3) contributo gestione sezione scuola dell'infanzia paritaria € 3.900,00, di cui:
  - € 1.170,00 spese di pianificazione delle attività scolastiche, educative e formative;
  - € 2.730,00 per abbattimento delle rette;
- 4) contributo sezione primavera € 0,00.
- 5) **TOTALE CONTRIBUTO PER LA FASCIA 3-6 ANNI € 8.713,14**

ATTESO che con nota prot. n. 43789 del 17.11.2021 il competente Assessorato ha autorizzato il programma approvato da questo Comune con la deliberazione di G.M. n. 253/2021;

CONSIDERATO che nello specifico per l'AZIONE 1 – sottosezione: “ **contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica**” è prevista la somma di **€ 3.873,14**”

ATTESO che l'entità del contributo di € 3.873,14 è erogabile in subordinazione alla relativa quota di compartecipazione del costo unitario del buono pasto diversificata in relazione alla condizione di disagio del nucleo e rilevata dall'indicatore della situazione economica equivalente (ISEE) come di seguito riportata:

Fascia	ISEE	Quota di compartecipazione a singolo buono pasto
1^ fascia ISEE	da € 0,00 ad € 1.500,00	esente
2^ fascia ISEE	da € 1.501,00 ad € 6.000,00	€ 0,60
3^ fascia ISEE	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	€ 1,60
4^ fascia ISEE	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	€ 2,10
5^ fascia ISEE	Superiore ad € 25.001,01 o soggetti privi di ISEE	€ 2,60

ATTESO che tale contributo sarà erogato dal Comune di Capri Leone alle famiglie che ne faranno richiesta a rimborso delle spese di compartecipazione sostenute, mediante presentazione di regolare documentazione fiscalmente valida di attestazione della spesa sostenuta, privilegiando le famiglie di fasce più deboli e fino alla concorrenza del contributo concesso al Comune.

ATTESO, altresì, che il contributo non potrà essere cumulato con altri per analoga finalità, previa apposita attestazione, ai sensi di legge, da parte di ogni famiglia, di non essere destinataria di ulteriori contributi per la medesima fattispecie,

**RENDE NOTO**

**ART. 1 – BENEFICIARI**

possono presentare domanda i genitori esercenti la responsabilità genitoriale conviventi con i minori che:

- frequentano la scuola dell'infanzia statale e che usufruiscono del servizio di mensa scolastica;
- risiedono nel Comune di Capri Leone;
- hanno figli di età compresa dai 3 (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) ai 6 anni frequentanti la scuola dell'infanzia statale;
- non abbiano beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità

## **ART. 2 – REQUISITI E AMMONTARE DEL RIMBORSO PER FASCE ISEE**

In relazione al valore ISEE del nucleo familiare di appartenenza il rimborso della quota di compartecipazione sarà in relazione alla fascia ISEE di appartenenza come di seguito:

Fascia	ISEE	RIMBORSO %
1^ fascia	da € 0,00 ad € 1.500,00	100% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
2^ fascia	da € 1.501,00 ad € 6.000,00	80% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
3^ fascia	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	60% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
4^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	40% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
5^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	20% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile

## **ART. 3 – PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE**

La domanda (allegata al presente Avviso) deve essere indirizzata al Comune di Capri Leone – area socio-assistenziale - per il periodo **ottobre – dicembre 2021, entro il 18 gennaio 2022** e per le eventuali somme residuali destinate al periodo: **gennaio - giugno 2022, entro il 18 luglio 2022**, in uno dei seguenti modi:

- a) a mano presso l'ufficio protocollo del Comune di Capri Leone - ubicato in Via S. Antonio – Delegazione Municipale di Rocca di Capri Leone;
- b) tramite pec con invio ad uno dei seguenti indirizzi:
  - [caprileone.sociali@pec.intradata.it](mailto:caprileone.sociali@pec.intradata.it);
  - [caprileone@pec.intradata.it](mailto:caprileone@pec.intradata.it);

L'esito dell'istruttoria delle istanze con previsione del contributo massimo ammissibile sarà pubblicato all'albo *on-line* del Comune con valore di notifica.

Successivamente si provvederà all'erogazione del contributo/rimborso con apposito atto del responsabile dell'area.

Alla domanda debitamente sottoscritta devono essere allegati:

- 1) copia del documento di identità del genitore esercente la responsabilità genitoriale;
- 2) copia del codice fiscale del minore;
- 3) copia dell'attestazione ISEE (validità al 31.12.2021);
- 4) ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione.

## **ART. 4 - GRADUATORIA**

Successivamente alla scadenza del primo periodo **ottobre – dicembre 2021 e per le eventuali somme residuali destinate al periodo gennaio – giugno 2022**, verrà redatta la graduatoria di accesso al contributo/rimborso:

## **ART. 5 – VALORE DEL CONTRIBUTO/RIMBORSO**

L'ammontare del contributo/rimborso, per il periodo ottobre-dicembre 2021 verrà corrisposto in relazione alla fascia ISEE del presente Avviso. **Si precisa che, qualora a seguito di istruttoria la somma di €**

3.873,14 assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti.

#### **ART. 6 – CRITERI DI LIQUIDAZIONE DEL CONTRIBUTO**

I contributi/rimborsi saranno assegnati sino all'esaurimento delle risorse disponibili tenendo conto della graduatoria che verrà pubblicata all'albo pretorio del Comune con valore di notifica valida ai fini di quanto previsto dall'art. 3, comma 3 della L.241/90. Al fine di ricevere il contributo/rimborso i genitori dovranno presentare **documentazione contabile**, attestante il pagamento della quota di compartecipazione.

#### **ART. 7 – CONTROLLI**

Su tutti i dati dichiarati ai fini del presente Avviso verranno effettuati controlli ai sensi degli articoli 71 e 72 del DPR 445/2000.

#### **ART. 8 – RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**

Il Responsabile del procedimento ai fini del presente Avviso è la dipendente comunale Sig.ra Gina Lazzaro – Istruttore amministrativo dell'Area Socio-Assistenziale.

Informazioni possono essere richieste al numero 0941/950831 o e-mail: [sociali@comune.caprileone.me.it](mailto:sociali@comune.caprileone.me.it).

#### **ART. 9 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Il Comune di Capri Leone dichiara che, in esecuzione degli obblighi imposti dal Regolamento UE 679/2016 in materia di protezione dei dati personali, relativamente al presente procedimento, potrà trattare i dati personali dei partecipanti al presente procedimento sia in formato cartaceo che elettronico, per il conseguimento di finalità di natura pubblicistica ed istituzionale, e che il conferimento dei dati è obbligatorio.

I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento e saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

Il trattamento dei dati avverrà ad opera di personale impegnato alla riservatezza, con logiche correlate alle finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la protezione dei dati. In qualsiasi momento è possibile esercitare i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Regolamento UE 679/2016. Il Titolare del trattamento è il Comune di Capri Leone.

Capri Leone, li 06.12.2021



**Il Responsabile dell'Area**  
**(D.ssa Antonina Caputo)**



COMUNE DI CAPRI LEONE  
(Città Metropolitana di Messina)  
Area Socio-Assistenziale e Demografica

ALLEGATO "A" – MODELLO DI DOMANDA

di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di Azione Pluriennale – annualità 2021. Azione 1: Fascia 3-6 anni – sottosezione: Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica.

Il sottoscritto (nome e cognome) \_\_\_\_\_ nato il \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_ a \_\_\_\_\_  
residente nel Comune di Capri Leone – 98070 in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Codice Fiscale \_\_\_\_\_

in qualità di (puntare una sola scelta):

- genitore  
 tutore  
 altro (specificare)

CHIEDE

di poter usufruire del contributo/rimborso Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica, nel periodo:  ottobre – dicembre 2021 per il/i seguente/i minore/i 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) – 6 anni:

1. Cognome e nome \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ Il \_\_\_\_\_  
residente nel Comune di Capri Leone in Via \_\_\_\_\_  
Codice fiscale \_\_\_\_\_

2. Cognome e nome \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ Il \_\_\_\_\_  
residente nel Comune di Capri Leone in Via \_\_\_\_\_  
Codice fiscale \_\_\_\_\_

Cognome e nome \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ Il \_\_\_\_\_  
residente nel Comune di Capri Leone in Via \_\_\_\_\_  
Codice fiscale \_\_\_\_\_

Dichiara a tal fine di voler ricevere eventuali comunicazioni al domicilio su indicato e di poter essere contattato ai seguenti recapiti:

telefono \_\_\_\_\_

cellulare \_\_\_\_\_

e-mail \_\_\_\_\_

A tal fine, ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 e delle conseguenze previste dall'art. 75 del medesimo D.P.R., per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

**DICHIARA** (indicare con una crocetta ove ricorre il caso)

- che il contributo richiesto è riferito al periodo:  **ottobre – dicembre 2021**
- che il/i minore/i per cui fa domanda è/sono iscritto/iscritti alla data odierna nell'anagrafe della popolazione residente del Comune di Capri Leone;
- che il/i minore/i per cui fa domanda ha/hanno un età compresa tra i 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) e i 6 anni;
- che nel proprio nucleo familiare sono presenti ulteriori figli in età compresa tra 3 anni (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) e i 6 anni per i quali viene richiesto il predetto contributo;
- che il valore ISEE, validità al 31.12.2021, del nucleo familiare di appartenenza equivale ad € \_\_\_\_\_

**DICHIARA, altresì,**

- ✓ di non aver fruito per il minore/i richiedente/i di nessun altro tipo di beneficio economico pubblico avente la medesima finalità per il periodo di validità del contributo :  **ottobre - dicembre 2021**;
- ✓ di essere consapevole che la graduatoria degli aventi diritto sarà definita nel rispetto dei criteri indicati nell'avviso pubblico del 06.12.2021 per l'assegnazione del contributo;
- ✓ di essere consapevole che l'assegnazione del contributo avviene fino ad esaurimento dei fondi disponibili secondo l'ordine di graduatoria e che l'erogazione è, comunque, subordinata alla disponibilità dei fondi assegnati con deliberazione di Giunta Municipale n. 253/2021;
- ✓ di essere consapevole che si decade dal diritto per le seguenti cause:
  - perdita di uno dei requisiti di accesso;
  - sottoscrizione di dichiarazioni false e/o inattendibili risultate dai controlli effettuati;
  - ritiro definitivo del minore dal servizio mensa.

**DICHIARA INOLTRE DI ESSERE A CONOSCENZA**

- che qualora emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dal diritto ai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera, ai sensi dell'art. 75 D.P.R. 445/2000, incorre nelle sanzioni previste dal successivo art.76 e in quelle disposte dal Codice penale per il reato di falso;
- che l'eventuale rinuncia al servizio mensa per le quali è stato riconosciuto il contributo dovrà essere comunicata tempestivamente per iscritto mediante consegna al Protocollo dell'Ente o mediante posta elettronica all'indirizzo email: [sociali@comune.capri Leone.me.it](mailto:sociali@comune.capri Leone.me.it);

**TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi dell'art.13 del Regolamento UE 2016/679 "GDPR", il Comune di Capri Leone, nella qualità di titolare del trattamento, informa che i dati personali, saranno trattati, sia in forma cartacea che con strumenti elettronici, per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico ed in particolare per adempimenti relativi

all'erogazione del contributo (abbattimento quota di compartecipazione servizio mensa scolastica) e il conferimento dei dati è obbligatorio. Il rifiuto di fornire gli stessi preclude l'accesso al servizio. al fine di espletare le finalità su indicate, i dati potranno essere comunicati ad altri soggetti pubblici e/o privati, definiti "destinatari". in ogni momento potrà essere richiesto l'accesso, la rettifica, la cancellazione (ove possibile), la limitazione dei suoi dati, in riferimento agli articoli da 15 a 22 del GDPR, nonché proporre reclamo all'Autorità di controllo competente art.77 GDPR.

#### **DOCUMENTAZIONE ALLEGATA**

copia del documento di identità in corso di validità e del codice fiscale del richiedente;

copia del codice fiscale del/dei minore/i;

attestazione ISEE (validità al 31.12.2021);

ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione per il periodo di riferimento;

La documentazione relativa al punto 3, in caso di consegna a mano dovrà essere allegata alla domanda in busta chiusa.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_