



COMUNE DI CAPRI LEONE
(Città Metropolitana di Messina)

P. I.V.A. n. 00461850836

(area socio-assistenziale e demografica)

Prot. 382 del 09/01/2023

AVVISO

di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di azione Pluriennale – annualità 2022. Azione 1: Fascia 3-6 Anni – Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica.

IL RESPONSABILE DELL'AREA

PREMESSO che con Decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino a sei anni, *a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lettera c), della legge 13 luglio 2015, n. 107*, definendo i servizi, gli obiettivi strategici e le finalità, il sistema di governance e, quindi i compiti degli attori istituzionali;

DATO ATTO che la gestione del sistema in questione presente in Sicilia, prevede la doppia competenza del Dipartimento per la Famiglia e le Politiche Sociali, per quanto riguarda i servizi per la prima infanzia per la fascia d'età 0-3 anni (nidi d'infanzia e servizi integrativi), così come definiti dal D.P.R.S. n. 126/2013 e del Dipartimento dell'Istruzione e della Formazione Professionale per le cosiddette sezioni Primavera (fascia d'età 24-36 mesi) e per la scuola dell'infanzia (dai 3 ai 6 anni);

CONSIDERATO che la Regione con riferimento alla programmazione regionale della fascia 3-6 anni- **servizi per la scuola dell'infanzia e le sezioni primavera**, ha proceduto alla ripartizione per il Comune di Capri Leone della somma complessiva di € 8.713,14, così suddiviso:

- contributo per la gestione sezione scuola dell'infanzia paritaria comunale € 4.000,00;
- Contributo per l'abbattimento del contributo per la mensa scolastica presso le scuole dell'infanzia pubblica statale € 5.821,46;

RILEVATO che nello specifico il Comune di Capri Leone, con l'adozione del provvedimento di G.M. n.354/2022 ha preso atto della nota assessoriale n. 49089 del 26/10/2022 approvando, tra l'altro, il programma;

CONSIDERATO che nello specifico per l'AZIONE 1 – sottosezione: “ contributo per abbattimento del contributo mensa presso le scuole dell'infanzia pubblica” è prevista la somma di **€ 5.821,46**”

ATTESO che l'entità del contributo di € 5.821,46 è erogabile in subordinazione alla relativa quota di compartecipazione del costo unitario del buono pasto diversificata in relazione alla condizione di disagio del nucleo e rilevata dall'indicatore della situazione economica equivalente (ISEE) come di seguito riportata:

Fascia di compartecipazione	ISEE	Quota di compartecipazione a singolo buono pasto
1^ fascia ISEE	da € 0,00 ad € 1.500,00	esente
2^ fascia ISEE	da € 1.501,00 ad € 6.000,00	€ 0,60
3^ fascia ISEE	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	€ 1,60
4^ fascia ISEE	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	€ 2,10
5^ fascia ISEE	Superiore ad € 25.001,00 o soggetti privi di ISEE	€ 2,60

ATTESO che tale contributo sarà erogato dal Comune di Capri Leone alle famiglie che ne faranno richiesta a rimborso delle spese di compartecipazione sostenute, mediante presentazione di regolare documentazione fiscalmente valida di attestazione della spesa sostenuta, privilegiando le famiglie di fasce più deboli e fino alla concorrenza del contributo concesso al Comune.

ATTESO, altresì, che il contributo non potrà essere cumulato con altri per analoga finalità, previa apposita attestazione, ai sensi di legge, da parte di ogni famiglia, di non essere destinataria di ulteriori contributi per la medesima fattispecie,

RENDE NOTO

ART. 1 – BENEFICIARI

possono presentare domanda i genitori esercenti la responsabilità genitoriale conviventi con i minori che:

- frequentano la scuola dell'infanzia statale e che usufruiscono del servizio di mensa scolastica;
- risiedono nel Comune di Capri Leone;
- hanno figli di età compresa dai 3 (compiuti entro il 30 aprile dell'anno di iscrizione) ai 6 anni frequentanti la scuola dell'infanzia statale;
- non abbiano beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità

ART. 2 – REQUISITI E AMMONTARE DEL RIMBORSO PER FASCE ISEE

In relazione al valore ISEE del nucleo familiare di appartenenza il rimborso della quota di compartecipazione sarà in relazione alla fascia ISEE di appartenenza come di seguito:

Fascia	ISEE	RIMBORSO %
1^ fascia	da € 1.501,00 ad € 3.000,00	100% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
2^ fascia	da € 3.001,00 ad € 6.000,00	80% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
3^ fascia	da € 6.001,00 ad € 15.000,00	60% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
4^ fascia	da € 15.001,00 ad € 25.000,00	40% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile
5^ fascia	da € 25.001,00 o soggetti privi di ISEE	20% della quota nei limiti del contributo massimo erogabile

ART. 3 – PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

La domanda (allegata al presente Avviso) deve essere indirizzata al Comune di Capri Leone – area socio-assistenziale - per l' anno scolastico 2022/2023, **entro il 30 giugno 2023**, in uno dei seguenti modi:

- a) a mano presso l'ufficio protocollo del Comune di Capri Leone - ubicato in Via S. Antonio – Delegazione Municipale di Rocca di Capri Leone;
- b) tramite pec con invio ad uno dei seguenti indirizzi:
 - caprileone.sociali@pec.intradata.it;
 - caprileone@pec.intradata.it;

L'esito dell'istruttoria delle istanze con previsione del contributo massimo ammissibile sarà pubblicato all'albo *on-line* del Comune con valore di notifica.

Successivamente si provvederà all'erogazione del contributo/rimborso con apposito atto del responsabile dell'area.

Alla domanda debitamente sottoscritta devono essere allegati:

- 1) copia del documento di identità del genitore esercente la responsabilità genitoriale;
- 2) copia del codice fiscale del minore;
- 3) copia dell'attestazione ISEE (validità al 31.12.2022);
- 4) ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione.

ART. 4 - GRADUATORIA

Successivamente alla scadenza verrà redatta la graduatoria di accesso al contributo/rimborso.

ART. 5 – VALORE DEL CONTRIBUTO/RIMBORSO

L'ammontare del contributo/rimborso, verrà corrisposto in relazione alla fascia ISEE del presente Avviso. Si precisa che, qualora a seguito di istruttoria la somma di € 5.821,46 assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti.

ART. 6 – CRITERI DI LIQUIDAZIONE DEL CONTRIBUTO

I contributi/rimborsi saranno assegnati sino all'esaurimento delle risorse disponibili tenendo conto della graduatoria che verrà pubblicata all'albo pretorio del Comune con valore di notifica valida ai fini di quanto previsto dall'art. 3, comma 3 della L.241/90. Al fine di ricevere il contributo/rimborso i genitori dovranno presentare **documentazione contabile**, attestante il pagamento della quota di compartecipazione.

ART. 7 – CONTROLLI

Su tutti i dati dichiarati ai fini del presente Avviso verranno effettuati controlli ai sensi degli articoli 71 e 72 del DPR 445/2000.

ART. 8 – RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Il Responsabile del procedimento ai fini del presente Avviso è la dipendente comunale Sig.ra Casaletti Nunziata – Istruttore amministrativo dell'Area Socio-Assistenziale.

Informazioni possono essere richieste al numero 0941/1940008 o e-mail: sociali@comune.caprileone.me.it.

ART. 9 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il Comune di Capri Leone dichiara che, in esecuzione degli obblighi imposti dal Regolamento UE 679/2016 in materia di protezione dei dati personali, relativamente al presente procedimento, potrà trattare i dati personali dei partecipanti al presente procedimento sia in formato cartaceo che elettronico, per il conseguimento di finalità di natura pubblicistica ed istituzionale, e che il conferimento dei dati è * obbligatorio.

I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento e saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

Il trattamento dei dati avverrà ad opera di personale impegnato alla riservatezza, con logiche correlate alle finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la protezione dei dati. In qualsiasi momento è possibile esercitare i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Regolamento UE 679/2016. Il Titolare del trattamento è il Comune di Capri Leone.

Capri Leone, li 09.01.2023

Il Responsabile dell'Area
Area Soc.
(D.ssa Antonina Caputo)
Geometrica
Ricreativa

