



COMUNE DI CAPRI LEONE
(Città Metropolitana di Messina)

P. I.V.A. n. 00461850836

(area socio-assistenziale e demografica)

AVVISO

di cui al Riparto Fondo Nazionale per il Sistema Integrato di Educazione e Istruzione dalla nascita sino a sei anni (ai sensi del D. Lgs. n. 65 del 13/04/2017) a supporto del Piano di azione Pluriennale – annualità 2025. Azione 1: Fascia 3-6 Anni – Contributo per abbattimento quota di compartecipazione mensa scuola infanzia pubblica statale a.s. 2025/26.

IL RESPONSABILE DELL'AREA

PREMESSO che con Decreto Legislativo 13 aprile 2017, n. 65 è stato istituito il sistema integrato di educazione e di istruzione dalla nascita fino a sei anni, *a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lettera e), della legge 13 luglio 2015, n. 107*, *definendo i servizi, gli obiettivi strategici e le finalità, il sistema di governance e, quindi i compiti degli attori istituzionali;*

CONSIDERATO che la gestione del sistema in questione prevede in Sicilia la doppia competenza del Dipartimento della Famiglia e delle Politiche Sociali, per quanto riguarda i servizi per la prima infanzia per la fascia d'età 0-3 anni (nidi d'infanzia e servizi integrativi), così come definiti dal D.P.R.S. n. 126/2013 e del Dipartimento dell'Istruzione e della Formazione Professionale per le cosiddette sezioni Primavera (fascia d'età 24-36 mesi) e per la scuola dell'infanzia (dai 3 ai 6 anni);

ATTESO:

-che il Comune di Capri Leone, come da nota n. 30774 del 25/09/2025 di programmazione Regionale Riparto annualità 2025, è stato assegnatario della somma complessiva di **€ 32.397,50**;

-che, sulla scorta di tali direttive, ciascun Comune ha redatto un programma di utilizzo dei fondi assegnati secondo le direttive regionali emanate, che prevedesse un'adeguata analisi territoriale dei fabbisogni e avesse riguardo alle modalità di attuazione, all'entità delle somme destinate a ciascuna azione e agli obiettivi quali-quantitativi che si intendono raggiungere;

-che, alla luce di tali norme, il Comune di Capri Leone ha adottato il provvedimento di G.C. n. 338/2025 avente a oggetto *"Direttive e assegnazione somme per l'utilizzo del contributo di cui al Decreto Legislativo n. 65 del 13/04/2017 – Istituzione del sistema integrato di educazione e istruzione dalla nascita sino a sei anni a norma dell'art. 1, commi 180 e 181, lett. e) della L. 13/07/2015 n. 107 – Fondo Nazionale per il sistema integrato di educazione e istruzione a supporto del Piano di Azione Pluriennale – Programmazione Regionale Riparto annualità 2025, a seguito dell'ultima nota Ass.le n. 30774 del 25/09/2025"*;

-che, con il superiore provvedimento si è disposto di stanziare per l'**AZIONE 1 - Fascia 3-6 anni SERVIZI PER LA SCUOLA DELL'INFANZIA E LE SEZIONI PRIMAVERA**, la somma di **€ 8.815,00** da utilizzare per l'abbattimento della quota di compartecipazione versata dalle famiglie per il servizio di mensa presso la scuola dell'infanzia pubblica statale;

RILEVATO che il contributo per l'abbattimento del costo mensa scolastica è erogabile in subordinazione al pagamento della relativa quota di compartecipazione del costo unitario del pasto che, con deliberazione di G.C. n. 15/2025 è stato fissato in € 1,80 per l'anno solare 2025 e con deliberazione di G.C. n. 252/2026 è stato stabilito come segue:

G.C. n. 15/2025 è stato fissato in € 1,80 per l'anno solare 2025 e con deliberazione di G.C. n. 252/2026 è stato stabilito come segue:

- € 3,00 per il primo figlio
- € 2,70 per il secondo figlio
- € 2,50 per il terzo figlio,

prevedendo la gratuità del servizio per gli alunni con disabilità, previa presentazione della documentazione attestante il diritto;

ATTESO che tale contributo sarà erogato, dal Comune di Capri Leone, alle famiglie che ne faranno richiesta, a titolo di rimborso delle spese di compartecipazione effettivamente sostenute per il servizio di mensa scolastica, mediante presentazione di regolare documentazione fiscalmente valida di attestazione della spesa sostenuta;

ATTESO, altresì, che il contributo non potrà essere cumulato con altri per analoga finalità, previa apposita attestazione, ai sensi di legge, da parte di ogni famiglia, di non essere destinataria di ulteriori contributi per la medesima fattispecie;

RENDE NOTO

ART. 1 – BENEFICIARI

possono presentare domanda i genitori, esercenti la responsabilità genitoriale e conviventi con i minori, che prioritariamente:

- Risiedono nel Comune di Capri Leone e i figli minori frequentano la scuola dell'infanzia pubblica statale presente sul territorio comunale e usufruiscono del servizio di mensa scolastica per l'a. s. 2025/2026;
- Risiedono nel Comune di Capri Leone e i figli minori frequentano la scuola dell'infanzia pubblica statale presso altri Comuni e usufruiscono del servizio di mensa scolastica per l'a. s. 2025/2026;
- Risiedono nel Comune di _____ e i figli minori frequentano la scuola dell'infanzia pubblica statale presso il Comune di Capri Leone e usufruiscono del servizio di mensa scolastica per l'a. s. 2025/2026;
- non hanno beneficiato di altri contributi pubblici con le medesime finalità;

ART. 2 – AMMONTARE DEL RIMBORSO

L'ammontare del rimborso sarà pari all'importo delle spese effettivamente sostenute e debitamente documentate dall'utente che ne farà richiesta, secondo le modalità sotto elencate:

-Il contributo verrà erogato prioritariamente ai residenti frequentanti, poi ai residenti non frequentanti ed infine ai non residenti ma frequentanti la scuola dell'infanzia di Capri Leone, previa autocertificazione di non beneficiare del contributo da parte di altro ente.

Si precisa che, qualora, a seguito di istruttoria, la somma di € 8.815,00, assegnata per l'abbattimento del contributo mensa di che trattasi, dovesse risultare insufficiente, si procederà ad una riduzione proporzionale del contributo destinato ai soggetti richiedenti, tenendo sempre conto di rispettare la graduazione anzi citata, dando priorità di rimborso ai residenti ed in subordine per eventuali somme residue ai non residenti.

ART. 3 – PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

La domanda (allegata al presente Avviso) deve essere indirizzata al Comune di Capri Leone – area socio-assistenziale - per l'anno scolastico 2025/2026, **entro il 30 settembre 2026**, in uno dei seguenti modi:

- a) a mano presso l'ufficio protocollo del Comune di Capri Leone - ubicato in Via S. Antonio – Delegazione Municipale di Rocca di Capri Leone;
- b) tramite pec con invio ad uno dei seguenti indirizzi entro le ore 23:59 del giorno di scadenza:
 - caprileone.sociali@pec.intradata.it;
 - caprileone@pec.intradata.it;

L'esito dell'istruttoria delle istanze sarà pubblicato all'albo *on-line* del Comune con valore di notifica.

Successivamente si provvederà all'erogazione del contributo/rimborso con apposito atto del responsabile dell'area.

Alla domanda debitamente sottoscritta devono essere allegati:

- copia del documento di identità in corso di validità e del codice fiscale del richiedente;
- copia del codice fiscale del/dei minore/i;
- ricevute contabili di pagamento delle quote di compartecipazione per il periodo di riferimento;
- IBAN c.c. su cui accreditare successivamente l'eventuale contributo/rimborso spettante;

ART. 4 - GRADUATORIA

Successivamente alla scadenza verrà redatta la graduatoria di accesso al contributo/rimborso.

ART. 5- CRITERI DI LIQUIDAZIONE DEL CONTRIBUTO

I contributi/rimborsi saranno assegnati sino all'esaurimento delle risorse disponibili tenendo conto della graduatoria stilata secondo la priorità di cui all'art. 1 e 2 del presente Avviso; la stessa verrà pubblicata all'albo pretorio del Comune con valore di notifica valida ai fini di quanto previsto dall'art. 3, comma 3 della L. 241/90. Al fine di ricevere il contributo/rimborso i genitori dovranno presentare **documentazione contabile** attestante il pagamento della quota di compartecipazione.

ART. 6 – CONTROLLI

Su tutti i dati dichiarati ai fini del presente Avviso verranno effettuati controlli ai sensi degli articoli 71 e 72 del DPR 445/2000.

ART. 7 – RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO

Il Responsabile del procedimento ai fini del presente Avviso è la dipendente comunale Sig.ra Casaletti Nunziata – Istruttore amministrativo dell'Area Socio-Assistenziale.

Informazioni possono essere richieste al numero 0941/1940008 o e-mail: sociali@comune.capri Leone.me.it.

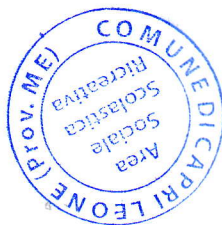
ART. 8 – TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Il Comune di Capri Leone dichiara che, in esecuzione degli obblighi imposti dal Regolamento UE 679/2016 in materia di protezione dei dati personali, potrà trattare i dati personali dei partecipanti al presente procedimento sia in formato cartaceo che elettronico, per il conseguimento di finalità di natura pubblicistica ed istituzionale, e che il conferimento dei dati è obbligatorio.

I dati saranno trattati per tutto il tempo necessario alla conclusione del procedimento e saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

Il trattamento dei dati avverrà ad opera di personale impegnato alla riservatezza, con logiche correlate alle finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la protezione dei dati. In qualsiasi momento è possibile esercitare i diritti di cui agli artt. 15 e ss. del Regolamento UE 679/2016. Il Titolare del trattamento è il Comune di Capri Leone.

Capri Leone, lì 04/09/2026



**Il Responsabile dell'Area
(D.ssa Antonina Caputo)**